

Certificación in situ QPS, adaptada a las necesidades del mercado

Las certificaciones in situ (conocidas como Field Certification o FC por sus siglas en inglés) pueden ser una opción rentable y práctica para los fabricantes y proveedores que busquen acceder al mercado de EE.UU. o Canadá. Aplica a uno o varios equipos, que tengan que utilizarse o instalarse en una ubicación ordinaria o peligrosa. Dado que las FC no se someten al proceso completo de conformidad del producto, no requieren inspecciones de seguimiento.



CERTIFICACIÓN IN SITU DE QPS

La certificación in situ determina si uno o varios dispositivos pueden funcionar con seguridad en un lugar ordinario o de alto riesgo. En este caso, la muestra se somete a ensayos bajo las normas de producto adecuadas. Puede certificarse en las instalaciones del fabricante o bien en nuestros laboratorios.

El servicio de certificación finaliza una vez que el dispositivo está marcado con nuestra marca de certificación de in situ (FC) QPS. Esto significa que los resultados positivos no pueden utilizarse en serie, es decir, en otro modelo fabricado posteriormente, por muy idéntico que sea. En ese caso, el fabricante tendría que someterse de nuevo al mismo proceso.

Si desea certificar un producto fabricado en serie, la Marca de Seguridad de Producto podría ser la opción adecuada para satisfacer las necesidades de su mercado.

VENTAJAS DE LA CERTIFICACIÓN IN SITU QPS

Una de las principales ventajas de la Certificación in situ QPS es que permite a fabricantes y proveedores reducir costes y tiempo, y optimizar procesos, ya que no requiere inspección inicial en fábrica ni vigilancia de seguimiento.

- **Servicio rápido y eficiente.** Nuestro equipo de profesionales cuenta con décadas de experiencia en la optimización del proceso de FC para adaptarlo a las necesidades de su mercado, con rapidez.
- **Podemos realizar los ensayos en tus instalaciones.** La certificación puede realizarse tanto en el lugar de fabricación (dentro o fuera de Norteamérica) como en el lugar de instalación final en Norteamérica, en función de su situación y necesidades.
- **Sin costes de seguimiento.** No habrá inspecciones de seguimiento ni gastos de mantenimiento tras la obtención de la etiqueta FC.
- **Reputación de marca.** Sin duda, la marca QPS goza de un gran reconocimiento en Estados Unidos y Canadá.
- **Asistencia exhaustiva en todo momento.** Nos aseguramos de que todos los componentes críticos utilizados en el producto hayan sido ya certificados conforme a las normas aplicables y etiquetados con la marca de un organismo de certificación acreditado en Norteamérica. Este es un requisito previo fundamental para obtener la certificación final.

ACREDITADOS Y RECONOCIDOS PARA LA CERTIFICACIÓN DE CAMPO

En EE.UU. y Canadá

Nuestro ámbito de acreditación en EE.UU. y Canadá abarca una amplia gama de productos eléctricos y electrónicos para ubicaciones ordinarias o peligrosas:

- Reconocidos como NRTL por la Occupational Health and Safety Administration (OSHA) de EE.UU.
- Acreditados por el Consejo de Normas de Canadá (siglas en inglés: SCC).
- Acreditados por IAS como organismo de certificación e inspección para las normas ISO/IEC 17065 e ISO/IEC 17020.
- Acreditado por A2LA como laboratorio de ensayos para la norma ISO/IEC 17025.