

Ensayos de grifería sanitaria

Verificación de las prestaciones de grifos y otros elementos de grifería sanitaria según requisitos de uso, medioambientales y de durabilidad.



El agua es un bien escaso y requiere una atención especial para evitar su malbaratamiento en los hogares. La grifería sanitaria juega un rol significativo en la optimización del consumo y por ello es necesario evaluar las prestaciones de grifos y otros elementos de grifería, identificando sus características y su adecuación al uso. En la Unión Europea la comercialización de grifería sanitaria no está regulada por una directiva o regulación común, y el marcado CE no se aplica a este tipo de productos. Algunos de los estados miembros tienen su propio proceso de homologación que incluye ensayos de producto según estándares europeos.

Es responsabilidad del fabricante o el importador asegurar la conformidad del producto y de completar los procesos de legalización correspondientes mediante ensayos, controles de calidad en la producción y el procesado de documentación correspondiente.

Solución

Applus+ dispone de laboratorios acreditados ISO 17025 para ensayos de grifería sanitaria. Nuestras capacidades de ensayo incluyen entre otras:

- Caudal
- Estanqueidad
- Resistencia a la presión
- Resistencia mecánica
- Durabilidad mecánica del dispositivo de control, del inversor y de los caños giratorios
- Revestimientos y adherencia
- Características acústicas

Para cada tipo de producto, nuestro equipo identifica la normativa aplicable:

- EN 817: Mezcladores mecánicos
- EN 200: Grifos simples y mezcladores
- EN 816: Grifos de cierre automático
- EN 1111: Mezcladores termostáticos
- EN 15091: Grifería electrónica

En nuestro laboratorio también ensayamos otros accesorios de grifería:

- EN 246: Reguladores de chorro
- EN 1112: Cabezal de duchas
- EN 1113: Flexibles de ducha

Applus+ lleva más de 25 años trabajando con fabricantes de grifería sanitaria. Hemos ensayado miles de productos y nuestros expertos participan activamente en los fóruns de estandarización y certificación europeos.

Beneficios

- Mejorar la calidad de su producto, reducir los costes por no-calidad y los incidentes post-venta.
- Verificar la conformidad de su producto con los estándares europeos e internacionales