

Certificación de Calidad Applus+ de Hormigón

La marca Applus+, la mejor garantía de calidad de su producto en el mercado.



El hormigón, con sus múltiples características técnicas, es considerado como uno de los principales productos de la construcción, siendo utilizado para numerosos fines, pero en particular con funciones estructurales. En España, según el uso de un hormigón, se le aplica unas regulaciones particulares (EHE, código técnico de la edificación, regulaciones medioambientales, entre otras) que obliga a los usuarios a realizar numerosos controles de calidad durante la ejecución de la obra.

Según la nueva instrucción del hormigón EHE, los productores pueden optar por una certificación del hormigón voluntaria y reconocida por la administración española, como la de Applus+. Esto representa un elemento distintivo de producto que con grandes ventajas para sus usuarios. Entre éstas cabe destacar la posibilidad de realizar un menor número de controles en la obra y minorar los coeficientes de seguridad en el dimensionado del producto. Estos argumentos son de gran peso en la comercialización de su producto y en la calidad transmitida que los productores comunican a sus clientes.

La certificación de calidad Applus+ de hormigón recoge la verificación y evaluación de todos los controles de producción según su uso, caracterización de producto, ensayos y seguimientos que el hormigón debe cumplir en sus fases productivas. La certificación Applus+ se basa en requisitos que han sido definidos con rigor técnico y de mercado por un grupo de expertos del producto y responsables de la administración.

Solución

La certificación Applus+ garantiza la calidad del producto y su aptitud al uso, aportando requisitos de excelencia. Para realizar la certificación Applus+ de su hormigón y poder

aplicarles la marca Applus+, el fabricante deberá realizar un proceso que incluye las fases y la repartición de tareas siguientes:

Tareas del fabricante:

- Ensayos de autocontrol (control intensivo en la fase inicial)
- Ensayos de contraste
- Implantación del control de producción en fábrica
- Implantación de un sistema de calidad
- Procesos de aseguramiento de la calidad mantenidos en el tiempo

Tareas de Applus+ como organismo de certificación:

- Ensayos iniciales de tipo para la caracterización del producto y evaluación del cumplimiento de los requisitos del SPC (Resistencia a compresión, consistencia, profundidad de penetración de agua, composición, etc.)
- Ensayos de seguimiento o contraste
- Control de mercado con la evaluación de muestras tomadas en el mercado
- Estudio estadístico de resultados para garantizar los riesgos del consumidor
- Inspecciones iniciales y de seguimiento del control de producción en fábrica
- Auditoría iniciales y de seguimiento del sistema de calidad
- Comisión de evaluación para otorgar la certificación de calidad Applus+ de los hormigones

La normativa de referencia aplicable para la certificación Applus+ de hormigón es el real decreto 1247/2008 de 18 de julio, en el que se aprueba la nueva instrucción del hormigón estructural EHE 2008.

En Applus+, llevamos más de 100 años trabajando con todo el sector de la construcción, realizando procesos de certificaciones y miles de ensayos de múltiples productos tanto para empresas nacionales como europeas.

Beneficios

- Exención del cliente del productor de realizar ensayos de control en la obra.
- Reducir los coeficientes de seguridad en el dimensionado de la estructura.
- Hormigón con valores técnicos más precisos, homogéneos y controlados, usando la marca Applus+ como elemento distintivo de calidad a transmitir a sus clientes.
- Agilidad en el proceso, al realizar con un solo interlocutor la certificación, disponiendo de medios propios para elaborar ensayos de producto y auditorías de control.
- Aumento de la seguridad del producto por encima de los límites reglamentarios