

Certificación de Calidad Applus+ de Cemento

La marca Applus+, la mejor garantía de calidad de su cemento en el mercado.



La comercialización de cemento en Europa está regulada por la Directiva de Productos de la Construcción, que implica el Mercado CE de este producto. En España, según el uso de un cemento, se le aplican igualmente unas exigencias o regulaciones particulares (RC-16, PG3, EHE, Código Técnico de la Edificación, regulaciones medioambientales, etc.) que obligan a realizar, durante la obra, numerosos controles de calidad adicionales.

Para cumplir con todas las regulaciones, asegurar la aptitud al uso de un cemento y eximir a sus clientes de realizar controles adicionales en obra, los productores de cementos pueden optar por la certificación Applus+ de cemento.

Solución

Applus+ es Organismo Notificado nº 0370* por la Unión Europea para el Reglamento de Productos de construcción, y ofrecemos un servicio completo de control y ensayos con medios propios para ejecutar el proceso de Mercado CE y la Certificación Applus+ de Cemento (que también incluye el Mercado CE). La certificación Applus+ de cemento está elaborada por expertos técnicos y responsables de la administración española y permite al fabricante distinguir su producto en el mercado, aplicando sobre el mismo la marca de calidad Applus+. La marca Applus+ de cementos está reconocida por el Ministerio de Fomento y acreditada por ENAC como entidad de Certificación de Producto nº12/C-PR054.

El proceso que debe seguirse para obtener la marca Applus+ incluye las fases y la repartición de tareas siguientes:

Tareas de Applus+ como organismo notificado:

- Ensayos iniciales de tipo para la caracterización del producto y evaluación de cumplimiento de los requisitos del Sistema Particular de Certificación (SPC).
- Ensayos de seguimiento o contraste.
- Ensayos de muestras tomadas en el mercado.
- Estudio estadístico de resultados para garantizar la prevención de los riesgos para el consumidor.
- Inspecciones iniciales y de seguimiento del control de producción en fábrica.
- Auditorías iniciales y de seguimiento del sistema de calidad.
- Comisión de evaluación para otorgar la certificación de calidad Applus+ de los cementos.

Tareas del fabricante:

- Ensayos de autocontrol.
- Ensayos de contraste.
- Implantación del control de producción en fábrica.
- Implantación de un sistema de calidad.
- Procesos de aseguramiento de la calidad mantenidos en el tiempo.

Las normas contempladas en el Sistema Particular de Certificación (SPC) para la certificación Applus+ de cemento son las siguientes:

- UNE EN 197-1: Cementos. Parte 1. Composición, especificaciones y criterios de conformidad de los cementos comunes
2011
- UNE 80303-1: Cementos con características adicionales. Parte 1. Cementos resistentes a los sulfatos
2013
- UNE 80303-2: Cementos con características adicionales. Parte 1. Cementos resistentes al agua de mar
2011
- UNE 80305: Cementos blancos
2012
- UNE 80307: Cementos para usos especiales
2001
- UNE EN 14647: Cemento de aluminato de calcio. Composición, especificaciones y criterios de conformidad
2006
- UNE EN 413-1: Cementos de albañilería. Parte 1: Composición, especificaciones y criterios de conformidad
2011
- UNE EN 14216: Cemento. Composición, especificaciones y criterios de conformidad de los cementos especiales de muy bajo calor de hidratación
2005
- UNE EN 196-10: Determinación del contenido de cromo (VI) soluble en agua en cementos
2008 Anexo A

En Applus+ colaboramos con todo el sector de la construcción y hemos certificado los cementos de los principales productores nacionales e internacionales.

**Applus+ es la marca comercial de LGAI Technological Center S.A., titular de los reconocimientos.*

Beneficios

- Exención del cliente del productor de realizar los ensayos de control en obra.
- Poder realizar con un solo interlocutor Applus+ Mercado CE y la certificación Applus+ optimizando los plazos de consecución de ambos reconocimientos.
- Mayor precisión y homogeneidad de los valores técnicos de sus productos para los usuarios y direcciones de obra.
- Aumento de la seguridad del producto por encima de los límites reglamentarios.
- Transmitir con la marca Applus+ la calidad de su producto.