

Certificación ATEX (Atmósferas explosivas)

Certificación de instalaciones y lugares de trabajo con atmósferas potencialmente explosivas según los requisitos de la directiva de ATEX (99/92/CE)



En función de las características de la instalación, las sustancias procesadas o almacenadas, así como otros factores, las zonas de trabajo pueden ser susceptibles de generar atmósferas explosivas y por tanto están obligadas a cumplir con los requisitos de la Directiva ATEX. Esto implica que sus responsables deben evaluar los riesgos y determinar las medidas que se han de adoptar para eliminarlos o reducirlos a unos niveles aceptables.

La tipología de sustancias inflamables o combustibles no se limita a líquidos inflamables o GLP, ya que determinadas sustancias como polvos o fibras combustibles (grano de cereales, azúcar, aluminio, azufre, fibras textiles, etc), pueden generar también una atmósfera potencialmente explosiva.

Servicios de Certificación ATEX

Applus+ ofrece un servicio de certificación de instalaciones ATEX para cualquier tipo de empresa y sector industrial: agrícola, alimentario, químico, petroquímico, industrial, almacenaje, manufacturero, puntos de recarga para baterías, entre otros.

El proceso consta de diferentes fases en las que Applus+ puede intervenir indistintamente o de manera integral, según sus necesidades:

- Documento de protección contra explosiones:
 - Estudio preliminar e informe de situación relativo al cumplimiento de los requisitos reglamentarios.
 - Propuesta de medidas que se han de adoptar (de tipo organizativo y técnico).
 - Soporte en la elaboración del Documento de protección contra explosiones (DPCE):
 - Evaluación de riesgos
 - Clasificación de las zonas en función de su riesgo

- Medidas de protección y medidas preventivas
- Formación necesaria para elaborar y mantener el DCPE
- Evaluación de la conformidad y emisión de un Certificado de conformidad.
- Realización de inspecciones periódicas de tercera parte, según requisito reglamentario, con emisión de informe de verificación.

Beneficios

- Evitar accidentes de trabajo
- Identificar riesgos potenciales en su instalación
- Contar con expertos en ATEX para garantizar el cumplimiento de la directiva europea y la regulación nacional.