

AC6 METROLOGÍA, S.L. (APPLUS) Laboratorio de Leganés (Madrid)

Dirección/Address: Avda. Juan Caramuel, 7 - 1ª planta. Parque Empresarial Leganés Tecnológico;
 28918 Leganés (Madrid)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **26/LC/10.257**

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: **22/12/2023**

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION
 (Rev. / Ed. 2 fecha / date 21/03/2024)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
Av. Juan Caramuel, 7. 1º planta. Parque Empresarial Leganés Tecnológico; 28918 Leganés (Madrid)	A

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Temperatura y Humedad (*Temperature and Humidity*) 1

Temperatura y Humedad (*Temperature and Humidity*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TEMPERATURA <i>Temperature</i>				
- 80 °C a < 90 °C > 90 °C a 270 °C	0,080 °C 0,10 °C	Procedimientos internos 00016149 basado en CEM TH-005 00016154 basado en CEM TH-001	Termómetros de resistencia de platino Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia Transmisores de temperatura (#)	A

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 0p3javxIngyQ6a3q36

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
0 °C a 270 °C > 270 °C a 1084 °C	1,0 °C 1,5 °C	Procedimiento interno 16153 basado en CEM TH-003	Termopares de metal noble	A
- 80 °C a 150 °C > 150 °C a 270 °C > 270 °C a 660 °C > 660 °C a 1084 °C	0,40 °C 0,60 °C 2,2 °C 2,6 °C	Procedimiento interno 16153 basado en CEM TH-003	Termopares de metal común	A
0 °C a 270 °C >270 °C a 1084 °C	1,0 °C 1,5 °C	Procedimiento interno 16154 basado en CEM TH-001	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metal noble Transmisores de temperatura (#)	A
- 80 °C a 150 °C > 150 °C a 270 °C > 270 °C a 660 °C > 660 °C a 1084 °C	0,40 °C 0,60 °C 2,2 °C 2,6 °C	Procedimiento interno 16154 basado en CEM TH-001	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metal común Transmisores de temperatura(#)	A
HUMEDAD RELATIVA <i>Relative humidity</i>				
10 %hr a 95 %hr (10 °C a 60 °C)	0,66 %hr + 0,0141 · HR HR es la humedad relativa en %	Procedimiento interno 00016155 basado en CEM TH-007	Higrómetros de humedad relativa Registadores de humedad relativa Transmisores de humedad relativa (#)	A
TEMPERATURA (En aire) <i>Temperature (In air)</i>				
-30 °C a < 1 °C 1 °C a 60 °C > 60 °C a 90 °C	0,5 °C 0,2 °C 0,5 °C	Procedimiento interno 16155 basado en CEM TH-007	Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica Registadores de temperatura Transmisores de temperatura (#)	A

(#) Incluye salidas analógicas con márgenes nominales de - 10 V a 10 V y de 0 mA a 20 mA

Nota 1: Este laboratorio está acreditado para:

- Calibrar el lazo completo de medida de temperatura (sondas e indicador conjuntamente) "in situ"
 Calibrar las sondas de temperatura (TRP o termopares)
 Calibrar los indicadores de temperatura por simulación eléctrica
 según lo establecido en la Orden AAA/458/2013, de 11 de marzo (SONDAS458)

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95 %.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95 %.*